

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 南亚塑胶工业(南通)有限公司 （公章）



填报日期： 2024年3月15日

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



年 月 日



## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

南亚塑胶工业(南通)有限公司位于江苏省南通市崇川区通京大道 88 号,成立于 1996 年 3 月,注册资本: 15,050 万美元,全厂区占地 48 万平方米,经营范围包括生产销售 PVC 胶皮、胶布、纸管、塑料类建筑防水卷材、PU 合成皮、PP 不织布、起毛布、PU 合成树脂、PU、PVC 表面处理剂、印墨、色膏、PU 建材、印刷电路板、铝塑膜、塑胶管、多功能膜、光解膜等聚丙烯塑料薄膜、PVC 异型材、PVC 硬质胶布、塑胶薄膜及相关新型建材、食品包装材料、药品包装材料等。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
/	/	/	脱硝触媒	75 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

煤炭经磨煤机碾磨分离，煤粉由热风混合送入锅炉，在炉膛进行充分燃烧，使煤中的化学能转变为热能。锅炉内的水吸收热能后，变成过热蒸汽，在汽轮机内膨胀作功驱动汽轮机旋转，转变为机械能；发电机将机械能转变为电能，输送至各用电单位。煤粉经低氮燃烧后产生的烟气，经 SCR 脱硝装置脱硝后，进入三电场高效静电除尘器除尘，随后经过 MgO 湿法脱硫装置脱硫，除去烟气中的大部分二氧化硫和烟尘等有毒有害气体，再进入除雾器进一步除尘除雾滴后，再经过湿式静电除尘器进一步除尘，最后经烟囱排入大气。本次配合电厂关停拆除，脱硝反应器内触媒申请转移处置。

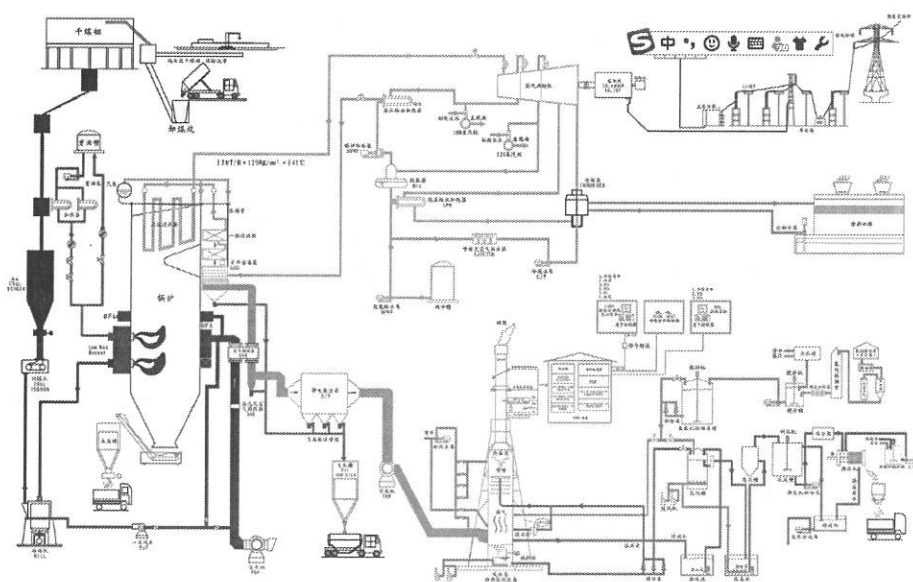


表 3 危险废物信息

废物名称：脱硝触媒	废物代码：772-007-50	拟处置量（吨）：75.0
有害成分名称：五氧化二钒		
形态：固态 <input checked="" type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/> 气态 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/>		
危险特性：毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 腐蚀性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>		
拟包装方式：桶 <input type="checkbox"/> 袋 <input type="checkbox"/> 罐 <input type="checkbox"/> 其他 <input checked="" type="checkbox"/>		
拟利用处置方式：贮存 <input type="checkbox"/> 、利用 <input checked="" type="checkbox"/> 、处置 <input type="checkbox"/> 、其他 <input type="checkbox"/>		利用处置方式代码：R4

## 第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况					
序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	脱硝触媒	PE 缠绕膜	聚乙烯	75.65 立方	有

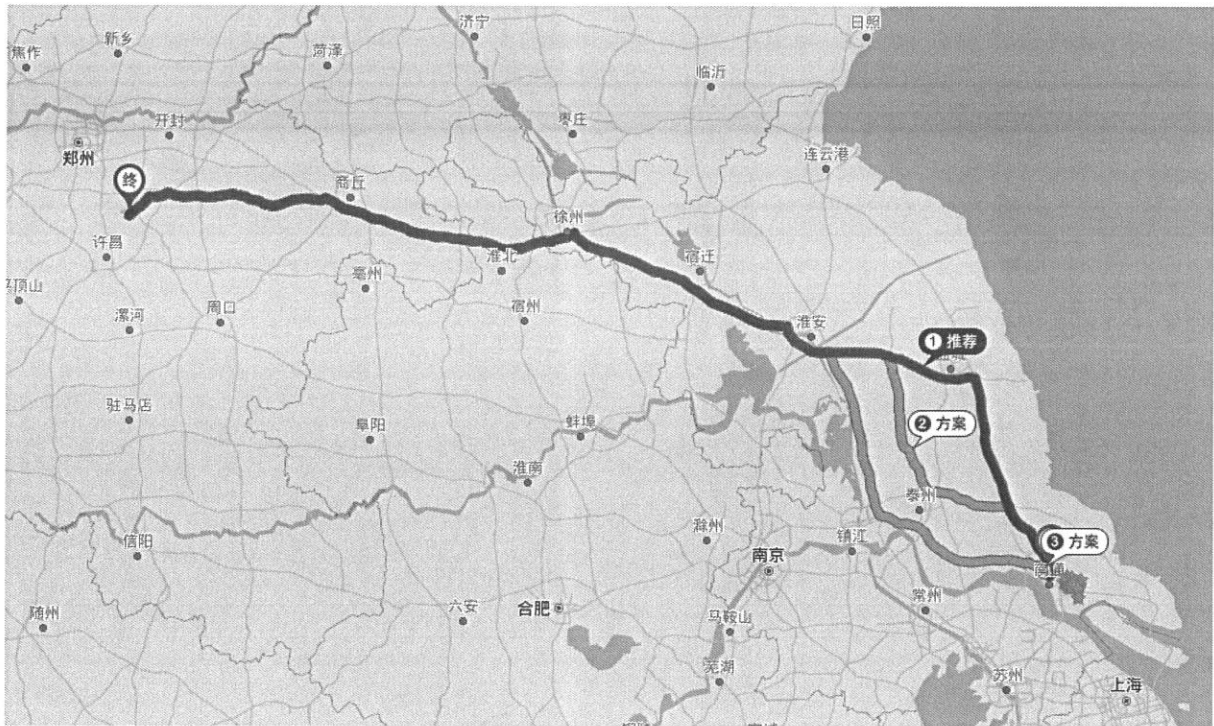
表 2 废物运输情况
<p>运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）</p> <p>运输公司：河南利泽运输有限公司</p> <p>运输许可证号：豫交运管许可郑字 410101025364 号</p> <p>统一社会信用代码：91410185MA9G4MUG1K</p> <p>河南利泽运输有限公司拥有相关危险品运输资质，驾驶员，押运员均持证上岗，严格按照运输路线运输，运输中不会被雨水打湿和产生扬尘。符合交管部门运输相关规定。</p>
<p>运输方式： 道路 <input checked="" type="checkbox"/> 铁路 <input type="checkbox"/> 水路 <input type="checkbox"/></p>
<p>运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）</p> <p>运输路线：</p> <p>从南亚塑胶工业有限公司南通厂区-西门到通京大道，行驶 10 米                      右转，进入通京大道，行驶 2.7 公里                      向右前方行驶，进入通京大道辅路，行驶 1.6 公里                      请直行，进入通京大道，行驶 2.0 公里                      靠左前方行驶，从通京大道到南通北枢纽，行驶 270 米                      靠左前方行驶，进入南通北枢纽，行驶 1.4 公里                      请直行，进入沈海高速，行驶 147.3 公里                      靠右前方行驶，进入步凤枢纽，行驶 1.6 公里                      请直行，进入盐洛高速，行驶 130.4 公里                      请直行，进入长深高速，行驶 12.0 公里                      靠右前方行驶，进入盐洛高速，行驶 71.0 公里                      靠左前方行驶，进入淮徐高速，行驶 94.7 公里                      靠右前方行驶，进入林东枢纽，行驶 1.6 公里                      请直行，进入连霍高速，行驶 21.4 公里                      靠左前方行驶，进入京台高速，行驶 6.5 公里请直行，进入连霍高速，行驶 153.0 公里                      靠右前方行驶，从连霍高速到商登高速，行驶 310 米                      靠左前方行驶，进入商登高速，行驶 112.3 公里                      靠右前方行驶，从商登高速到兰南高速，行驶 390 米                      靠左前方行驶，进入兰南高速，行驶 2.6 公里</p>

靠右前方行驶，从兰南高速到尉州大道，行驶 1.0 公里  
右转，进入尉州大道，行驶 10.5 公里  
左前方转弯，进入 G343，行驶 2.3 公里  
请直行，进入康沟河桥，行驶 70 米  
请直行，进入 G343，行驶 450 米  
请直行，进入 G240，行驶 7.3 公里  
请直行，进入南康沟河桥，行驶 150 米  
请直行，进入 G240，行驶 9.5 公里  
右转，从 G240 到河南利源环保有限公司，行驶 1.3 公里

途径：南通市→盐城市→淮安市→宿迁市→徐州市→淮北市→商丘市→开封市→郑州市

**路线图：**

转移计划：2024 年 5 月 28 日-2024 年 09 月 30 日，期间计划转移脱硝触媒 75 吨 (HW50:772-007-50)



**表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

**污染防治措施:**

现场驾驶员,押运员,应保持车辆 GPS 和手机开通状态。发生事故或危废物泄漏时,人员应站立在上风地段,观察事故状态,按照安全卡提示进行操作,如发生少量泄漏应当立即采用黄沙等质覆盖及容器接盛并设法堵漏。运输过程中发现货物撒落时,要立即用干砂、干土覆盖吸收;货物大量溢出时,应立即向当地公安、环保等部门报告,并采取开始可能的警示和消除危害措施。

隔离泄漏区,禁止无关人员入内。排除火种,围堤堵漏,严防污染土壤或水道、河流。穿戴好防护服、手套、鞋,进行清理。

污染防治设备:铲子、密封吨袋、防水苫布、橡胶手套、胶鞋。

运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

**安全防护措施:**

危险物质和物品运输过程中,一旦发生事故,行车人员必须根据承运危险货物性质,立即采取相应急救措施,组织抢救及负责维护现场,防止事态扩大,并及时向当地有关部门报告并向公司总调度和公司领导汇报。运输装卸途中发现突发事件苗子,及时向公司报告。能自救的,想方设法运用随车消防器材消除隐患。如不能自救的,及时报警,并运用随车警示标牌、警示绳设置隔离区,疏散隔离区内无关人员。向到达现场的公安、消防、化救和医务人员提交该车辆装运货物的安全卡,协助开展现场救援活动。服从现场指挥人员指挥,发挥应有的作用。现场如有人员伤害应立即联系医疗救护部门,同时对受伤人员进行施救。

安全防护设备:三个荧光反射的应急警示牌、一个灭火器、水盆、防护服、应急照明设备、雨具、呼吸面具。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

**1.道路运输响应程序**

**1.1 司机在意外事件中的责任**

1.1.1 将卡车停靠在就近的安全区域,远离居民区、交通要道、河流、商业区

1.1.2 不要弃车,除非是公安局,消防局或道路管理署的人员要求;或者是附近有马上导致卡车安全的危险。

**1.1.3 保护现场**

- (1) 利用手机通知当地有关部门
- (2) 设置警示标牌隔离泄漏区域。
- (3) 警告附近人群远离警示区。

1.1.4 保护好废物转移联单以及应急设备(设备如下)每一辆车必须配备水盆、警示牌、防护服、急救箱、灭火器、铲子、照明设备、呼吸面具、胶鞋、警示胶带。



### 第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：河南利源环保有限公司

危废经营许可证编号：豫环许可危废字 129 号

有效期：自 2023 年 04 月 23 日至 2028 年 01 月 13 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

核准经营类别共分 3 大类：分别为 HW46 含镍废物、HW49 其他废物、HW50 废催化剂。

总核准经营能力为：29000 吨/年，其中危险废物处置包含 HW49（900-039-49/900-041-49）核准经营能力为 9000 吨/年，HW46(900-037-46)含镍废物、HW50 废催化剂核准经营能力为 20000 吨/年。

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

含镍、钼、钨、钒、钛含铁废催化剂提取镍铁、钼铁、钨铁、钒铁、钛铁工艺流程

#### 1.混合

将含镍、钼、钨、钒、钛废催化剂（固态，氧化单质：55.4%、氧化单质 20%）与含铁废催化剂（固态，三氧化二铁：50.9%）经叉车运到生产车间内，厂区内转运过程原料始终处于吨袋中，无洒落。在车间内准确称量后用铲车进行混配。混配过程在原料表面喷洒少量水，加上原料为颗粒状且自身含有少量的水分，混合后送入电弧高温熔融炉中。

#### 2.熔炼

将含镍、钼、钨、钒、钛废催化剂、含铁废催化剂混合后送入电弧高温熔融炉内熔炼（氧化单质熔点为 1984℃），通电约 2 小时，炉内温度高达 2000℃左右，在碳（碳电极棒）的作用下，炉内发生氧化还原反应，废催化剂中的氧化单质被还原成金属。

含镍、钼、钨、钒、钛催化剂、含铁废催化剂中的重金属组份熔、沸点如下：

##### 2.1 砷及其化合物

熔点：817℃，沸点：614℃（28 个大气压下熔点为 817℃，加热到 614℃，便可不经液态直接升华成为蒸气）（全部汽化进入熔炼烟气）；

##### 2.2 镉及其化合物

熔点：321℃，沸点：767℃（全部汽化进入熔炼烟气）；

##### 2.3 铅及其化合物

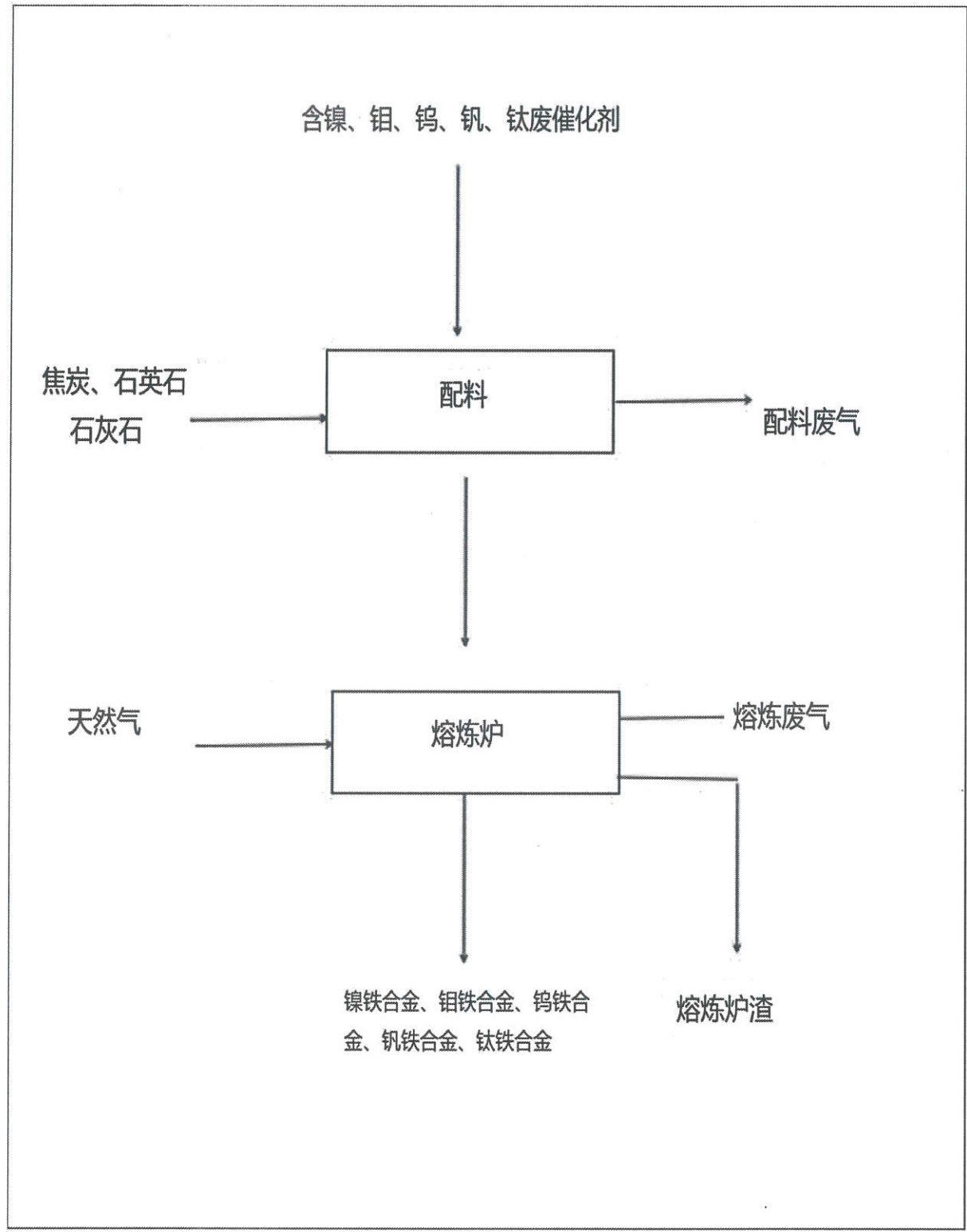
熔点：327.502℃，沸点 1840℃（全部汽化进入熔炼烟气）；

#### 3.回收镍铁、钼铁、钨铁、钒铁、钛铁

含镍、钼、钨、钒、钛废催化剂、含铁废催化剂熔化后经氧化还原反应，由炉缸沉降分离出镍铁、钨铁、钒铁、钛铁（熔点 1455℃，沸点 2730℃）和熔炼渣，熔融液进入溜槽，炉缸中熔融液分上下两层，刮离机刮离位于熔融液上层的熔炼渣，下层为镍铁、钼铁、钨铁、钒铁、钛铁进入铸槽铸块（自然冷却）。



4.工艺流程图



#### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
合计	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写